



国土交通省

国土交通省 近畿運輸局

令和6年1月23日

問い合わせ先

(所属) 自動車技術安全部

(担当) 整備課 竹内・藤本

奈良運輸支局 白川

(整備課) 06-6949-6453

(奈良運輸支局) 0743-59-2153※

※ガイダンスが流れたら「2」か「3」をプッシュ。

タイヤ交換後にホイール・ナットの増し締めを徹底を！ ～奈良・針トラックステーションで点検を実施～

近畿運輸局では、奈良県トラック協会と奈良県自動車整備振興会と連携し、1月16日に針トラックステーションで「大型トラックのホイール・ナットの増し締め点検」を行いました。

大型トラックと中型トラック合わせて24台の点検の結果、**13台で緩み等が見つかった**ので、トルクレンチを用いて**適正なトルク値（締め付け力）での増し締め**を行いました。

～点検結果詳細～

24台の点検中、過半数の13台でホイール・ナットの緩みを確認しました。

- ▶ 13台全ての車両において、複数のホイール・ナットで緩みを確認し、そのうち8台については、複数輪でホイール・ナットが緩んでいました。
- ▶ ホイール・ナットの緩みが確認された車両において、ボルト及びホイールに著しい錆が発生している車両が1台確認されました。



タイヤ交換直後は要注意！

タイヤを適切に交換しても、走行すると必ず緩み（初期なじみ）が発生します。

タイヤ交換後50km～100km走行後は規定トルクで増し締めをお願いします。

☆防ごう大型車の車輪脱落事故

タイヤ交換などホイール脱着時の不適切な取扱いによる車輪脱落事故が発生しています。**「お・と・さ・な・い」**でタイヤ脱落事故防止をお願いします。

(参考) [報道発表資料](#)

- [冬用タイヤ交換時には確実な作業の実施をお願いします！](#)

国土交通省 (mlit.go.jp)



配布先

青灯クラブ

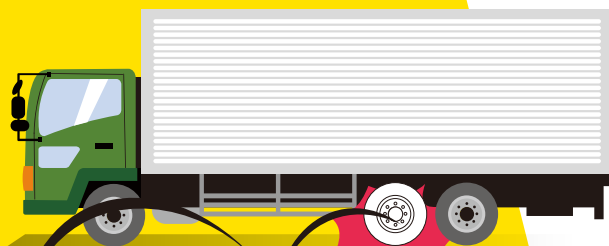
陸運記者会（トラック部会）

奈良県政・経済記者クラブ

事業者、ドライバー、整備工場の皆さんの協力をお願いします。



危ない!



おと

おとさぬための 点検整備

事前の正しい点検が大きな事故を未然に防ぐ唯一かつ最善の手段です。

トルクレンチで 適正締付

適正なトルクレンチによる規定トルクの締め付け、タイヤ交換後の増し締めの実施。

動画をチェック!

正しい点検方法や連結式ナット回転指示インジケーターの使用方法をご案内しています。



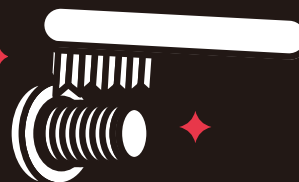
大型車の

車輪脱落事故

さ

さびたナットは 清掃・交換

ディスクホイール取付面、ホイールナット当たり面、ハブの取付面、ホイールボルト、ナットの錆やゴミ、追加塗装などを取り除きます。



な

ナット・ワッシャー 隙間に給脂

ホイールボルト、ナットのねじ部と、ナットとワッシャーのすき間にエンジンオイルなど指定の潤滑油を薄く塗布し、回転させて油をなじませてください。

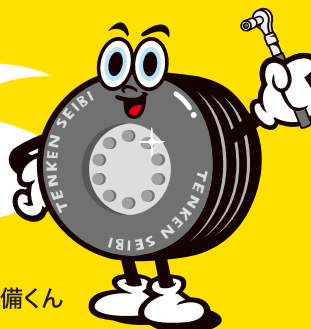


い

いちにち一度は 緩みの点検

運行前に特に脱落が多い左後輪を中心に、ボルト、ナットを目で見手で触って点検します。

「おとさ・ない」
を徹底しよう!



Mr. 整備くん

タイヤ交換などホイール脱着時の不適切な取り扱いによる 車輪脱落事故が発生しています!

タイヤ交換作業にあたっては、[車載の「取扱説明書」]や[本紙表面に記載の「車輪脱落を防ぐ5つのポイント」]、
[下記の「その他、ホイールナット締め付け時の注意点」]などを参照の上、正しい取り扱い(交換作業)をお願いします。

※ホイールナットの締め付けは、必ず「規定の締め付けトルク」で行ってください。
※ホイール取付方法には、JIS方式とISO方式の2種類があります。それぞれ正しい
取り扱い方法をご確認いただき、適切なタイヤ交換作業の実施をお願いします。

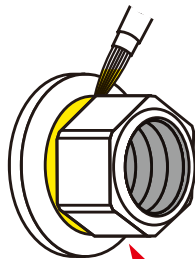
注意 ホイールナットの締め付け不足。アルミホイール、
スチールホイールの取り扱いミス (誤組み付け、部品の誤組み)

その他、ホイールナット締め付け時の注意点

ホイールボルト、ナットの 潤滑について

ISO方式

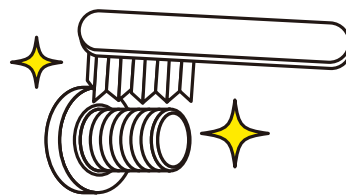
ホイールボルト、ナットのねじ部と、ナットとワッシャーとのすき間にエンジンオイルなど指定の潤滑剤を薄く塗布し、回転させて油をなじませます。ワッシャーがスムーズに回転するか点検し、スムーズに回転しない場合はナットを交換してください。ナットの座面(ディスクホイールとの当たり面)には塗布しないでください。



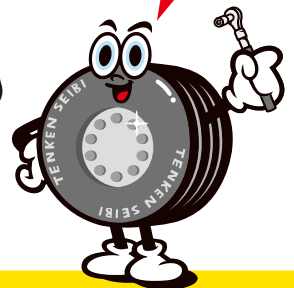
ナットとワッシャーとの隙間への注油も忘れずに!

ディスクホイール、ハブ、ホイールボルト、ナットの清掃について

ディスクホイール取付面、ホイールナット当たり面、ハブ取付面(ISO方式では、ハブのはめ合い部も)、ホイールボルト、ナットの錆やゴミ、泥、追加塗装などを取り除きます。



ホイールナット締め付け時の注意点だよ!



ホイール締め付け方式

ホイールの締め付け方式には、球面座で締め付けるJIS方式と、平面座で締め付けるISO方式があります。また「排出ガス規制・ポスト新長期規制適合」大型車から、左右輪・右ねじとする「新・ISO方式」を採用しました。

ISO方式(8穴、10穴)

ホイールサイズとボルト本数(PCD)	19.5インチ: 8本(PCD275mm) 22.5インチ: 10本(PCD335mm)	ホイールのセンタリング	ハブインロー
ボルトサイズねじの方向	M22 左右輪: 右ねじ(新・ISO方式) 右輪: 右ねじ 左輪: 左ねじ(従来ISO方式)	アルミホイールの履き替え	ボルト交換
ホイールナット使用ソケット	平面座(ワッシャー付き)・1種類 33mm(従来ISO方式の一部は32mm)	後輪ダブルタイヤの締め付け構造	
ダブルタイヤ	一つのナットで共締め		

