



平成28年7月13日14時 資料配付

配布先

神戸海運記者クラブ

この件に関するお問い合わせ先

神戸運輸監理部 総務企画部 総務課

(担当) 塚本、土谷

(電話) 078-321-3141 (直通)

平成28年マリンエキスパート表彰受賞者決定

～新たに女性部門から3名、創設以来の受賞者は112名に～

平成28年マリンエキスパート表彰受賞者を別紙のとおり発表します。

マリンエキスパート表彰は、

- ① 高い技術力を持った技能者を顕彰し、誇りや励みとしてもらう
- ② 優秀な青年技能者、女性を顕彰し、さらなる能力と資質の向上につなげる
- ③ 海事産業への関心を高め、人材確保・技能伝承につなげる

ことを目的に、平成21年から実施しているもので、全国の運輸局で神戸運輸監理部だけが行っている表彰です。

今年は、従来の「マリンエキスパート」「マリンエキスパート(ジュニア)」に加え、女性の海事産業への進出を後押しする観点から、新たに「マリンエキスパート(レディ)」の部門を創設し、海事の分野に先駆的に進出し頑張っている女性の方々も表彰することとしました。

今年の受賞者は、マリンエキスパート7名、マリンエキスパート(ジュニア)5名、マリンエキスパート(レディ)3名の計15名で、この結果、3部門合計のこれまでの受賞者は、112名となります。

なお、表彰式は、平成28年7月19日(火)10時30分より、海事功労者等表彰とともに、ホテルオークラ神戸の「平安の間」で行います。

【参考】

1. 表彰区分 : 「マリンエキスパート」 (40歳以上の匠)
「マリンエキスパート(ジュニア)」(40歳未満の若年)
[新規]「マリンエキスパート(レディ)」(女性)

2. 対象分野 : 倉庫業、港湾運送事業、造船・船用工業、船員、水先人の5部門。
(神戸運輸監理部管内の技能者に限る。)

表彰区分: マリンエキスパート

分野	所属部署・役職	所属場所	職種	ふりがな／氏名	年齢	功 績 内 容	連絡先
港湾運送事業	三輪運輸工業株式会社 加古川支店 製品倉庫室3係 班長	加古川市金沢町6番地	クレーン 運転手	いとう ひろたか 伊藤 博隆	41歳	伊藤氏は、神戸製鋼所加古川製鉄所で生産された重量物(鉄製品)を、大型特殊クレーンを操作して船舶に積み込むエキスパートです。 重量物を船舶の特定の位置に積み込むためには、陸上及び船上の作業員の安全を確保しつつ、つり上げた貨物の揺れと船舶の揺れを計算しながらクレーンの操作を行う必要があり、繊細で高度な技術が必要です。 現在まで12年にわたる無事故・無災害、正確・迅速なクレーン操作は他の模範となるもので、社内外から厚い信頼を得ています。	三輪運輸工業株式会社加古川支店 (加古川市金沢町6番地) 製品管理室 坂山室長 (tel:079-435-1664)
造船・船用工業	株式会社増井造船所 工場長	兵庫県南あわじ市福良甲131番地	現図作業 (造船部門)	おくい まさのり 奥井 正紀	67歳	奥井氏は、現図と呼ばれる作業のエキスパートです。 設計図の2次元情報を3次元の曲面のある船舶形状に変換するその作業は高い空間想像能力を要するもので、造船現場において欠くことのできない重要な作業です。 同氏は、また、曲がりの大きい船体ブロック製作のぎょう鉄※をはじめ、溶接、船殻組立、配管艦装、機関仕上げ、電気艦装など、造船部門に係るほぼ全ての工程に精通しており、社内外から厚い信頼を得るまさに「匠の人」です。 ※ぎょう鉄:加熱・冷却の繰り返しにより鋼材を曲げる作業のこと。	株式会社増井造船所 (南あわじ市福良甲131番地) 代表取締役 増井 (tel:0799-52-0247)
	株式会社神戸製鋼所 鉄鋼事業部門 鑄鍛鋼事業部 鑄鍛鋼工場機械設備部 鑄鍛加工室	高砂市荒井町新浜二丁目3番1号	仕上げ (船用部門)	まつだ よしお 松田 良雄	62歳	松田氏は、船舶用エンジンのピストンの往復運動を回転力に変えるクランク軸の精度を左右する芯出し※作業のエキスパートです。 作業は、軸の中心、クランク角度を割り出し、これら結果を野書して、製品のその後の加工のベースを決める最重要工程で、0.1ミリレベルの精度要求に応えられる熟練の技能を必要とするものです。 同氏は、卓越した技術と発想力をもって、より技能を要しない芯出しの方法を考案し、その工法は他の製品にも水平展開され、生産性や品質の向上に大きく貢献しています。 ※芯出し:クランク軸の中心を求め、角度のズレを割り出す作業。	株式会社神戸製鋼所 (高砂市荒井町新浜二丁目3番1号) 鑄鍛鋼事業部 鑄鍛企画室 柴田 (tel:079-445-7497)
	西芝電機株式会社 制御システム部 材料課 作業長	姫路市網干区浜田1000	塗装 (船用部門)	やまもと のりゆき 山本 紀幸	52歳	山本氏は、船舶用配電盤・制御盤塗装のエキスパートです。 塗装では、防錆性能はもとより、塗装面の美しさが塗装の品質を左右します。 同氏は、素材に適した下地調整や適切な乾燥条件の把握等の技能に優れ、塗装欠陥のない信頼性の高い高品質な塗装を行うことに定評があります。 また、メーカーと共同で塗料を改良し、工程の削減に成功するなど、幅広い知見と技術を発揮し、創意工夫による品質向上へ探求を続ける姿勢は、社内外から高く評価されています。	西芝電機株式会社 (姫路市網干区浜田1000) 総務部グループ 総務・勤労・安全担当 参事 谷口 (tel:079-271-2448)

分野	所属部署・役職	所属場所	職種	ふりがな／氏名	年齢	功 績 内 容	連絡先
	西芝電機株式会社 回転機部巻線課 課長	姫路市網干区浜田1000	組立 (船用部門)	たにおく ともよし 谷奥 智好	44歳	谷奥氏は、船舶用発電機、誘導機の固定子、回転子製作のエキスパートです。 これらの製作全般に精通し、特に発電機に搭載される励磁機のコイル製作では、難しい工程の中から最適な工法を見極め、迅速かつ的確に完遂できる第一人者です。 創意工夫に対する意欲も極めて高く、安全面と作業効率の改善を率先して行う姿勢と技術力の高さは、協力会社への指導にも如何なく発揮されており、社内外から高い評価を受けています。	西芝電機株式会社 (姫路市網干区浜田1000) 総務部グループ 総務・勤労・安全担当 参事 谷口 (tel:079-271-2448)
	川崎重工業株式会社 船舶海洋カンパニー 神戸造船工場 工作部生産設計課 工事職場長	神戸市中央区東川崎町三丁目1番1号	木型製作/ 生産設計 (造船部門 その他)	あさい なおや 浅井 直也	44歳	浅井氏は、造船現場における切断・曲げ・組立等のベースとなる生産設計のエキスパートで、特に曲がりブロックの製作に不可欠な木型製作の第一人者です。 生産設計においては、現場で培われた経験と知識を活かし、生産性の向上と品質の確保を備えた新しいシステムの作業要領の確立に大きく寄与するとともに、木型製作においては、特殊船舶の船殻に求められる高い要求精度に確実に応える木型技術を有するなど、設計と現場を繋ぐ重要な架け橋として活躍しています。	川崎重工業株式会社 神戸本社 (神戸市中央区東川崎町一丁目1番3号) 企画本部広報部 神戸広報課長 岡 (tel:078-371-9531)
	三菱重工業株式会社 防衛・宇宙ドメイン艦艇事業部 神戸艦船工作部 工事推進課船渠係 技能スタッフ	神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号	船渠作業 (造船部門 その他)	きはら やすひろ 木原 裕博	43歳	木原氏は、造船所における船舶の離着岸や出入渠作業、船渠設備関係の保全等、船渠作業全般に関するエキスパートです。 船渠作業は、巨大船の係留や引き込みなど危険を伴うもので、ドックマスターからの指令に基づき、各現場作業員がタイミングを合わせ、迅速かつ的確に作業を行うことが求められます。 同氏は、誰よりも安全かつ確実にこの作業を行い、ドックマスターを含め周囲から全幅の信頼を集めるとともに、日々改善に取り組むことで、前例にとられない安全で効率的な作業環境の整備に貢献しています。	三菱重工業株式会社 (神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号) 人事労政部 神戸人事労政グループ 天野 (tel:078-672-2361)

表彰区分: マリンエキスパート(ジュニア)

分野	所属部署・役職	所属場所	職種	ふりがな/氏名	年齢	功 績 内 容	連絡先
造船・船用工業	株式会社神戸製鋼所 鉄鋼事業部門 鑄鍛鋼事業部 鑄鍛工場機械設備部 鑄鍛加工室 班長	兵庫県高砂市荒井町新浜 二丁目3番1号	機械加工 (船用部門)	やました ゆうさく 山下 祐作	35歳	山下氏は、船舶用エンジンのピストンの往復運動を回転力に変える組立型クランク軸を旋盤加工する若手エキスパートです。 クランク軸を回転させ、刃物を当てて削る旋盤加工は、エンジンの心臓部であるクランク軸の性能を左右する最重要工程であり、熟練を要する作業ですが、同氏は若手ながら高い技術力を有しており、改善活動への姿勢や的確な判断力からも、旋盤工の中核になる存在として期待されています。	株式会社神戸製鋼所 (高砂市荒井町新浜二丁目3番1号) 鑄鍛鋼事業部 鑄鍛企画室 柴田 (tel:079-445-7497)
	川崎重工業株式会社 船舶海洋カンパニー 神戸造船工場 工作部艀装課 班長	兵庫県神戸市中央区東川 崎町三丁目1番1号	機関仕上げ (造船部門)	やまもと よしひろ 山本 純宏	38歳	山本氏は、エンジン、ポンプ、プロペラ等の機関仕上げに関する若手エキスパートです。 配管や機器の知識、据付技能等に優れており、特に不具合発生原因の特定や対応の迅速さは、他の技術者の群を抜いています。その優秀さから、配属2年目で海上試運転の主機担当に抜擢されるなど、社内の評価は非常に高く、将来の職場長候補として大いなる活躍が期待されています。	川崎重工業株式会社 神戸本社 (神戸市中央区東川崎町一丁目1番3号) 企画本部広報部 神戸広報課長 岡 (tel:078-371-9531)
	三菱重工業株式会社 防衛・宇宙ドメイン艦艇事業部 神戸艦船工作部 艀装課艦艇一係 副作業長	兵庫県神戸市兵庫区和田 崎町一丁目1番1号	艀装取付 (造船部門その他)	いわさき まこと 岩崎 誠	36歳	岩崎氏は、先行艀装における配管・部品などの取付の若手エキスパートです。 先行艀装は、その後に続く艀装精度を左右する重要な役割を担っています。 特に、精密で高い精度が求められる特殊船舶において、事前検討を的確に行い、高品質な作業を完遂させるなど、その技能の高さと創意工夫に取り組む姿勢は、将来の作業長候補として大いなる活躍が期待されています。 ※先行艀装:ドックで船体を組み立てる前に、組み立て後を想定して事前に船体に必要な配管や機械等を取り付ける作業。	三菱重工業株式会社 (神戸市兵庫区和田崎町一丁目1番1号) 人事労政部 神戸人事労政グループ 天野 (tel:078-672-2361)
	阪神内燃機工業株式会社 第一製造部鑄造課 副職場長	兵庫県神戸市西区森友三 丁目12番	鑄造 (船用部門)	うの としひこ 宇野 利彦	39歳	宇野氏は、船用エンジン部品の鑄造の若手エキスパートです。 通常、鑄鉄部品の不適合率が4%とされる中、同氏が生産する製品の不適合率は約0.4%であり、ムラがなく品質も良いことから、社内外から厚い信頼が寄せられています。 技術の研鑽と生産性向上に励む姿勢から、鑄物づくりの第一人者として更なる活躍が期待されています。 ※鑄造:型に溶けた金属を流し込んで製品を作る製造方法。	阪神内燃機工業株式会社 (明石市貴崎五丁目8番70号) 総務部人事課 篠原 (tel:078-923-3446)
	阪神内燃機工業株式会社 第二製造部機関課 副職場長	兵庫県明石市貴崎五丁目 8番70号	検査 (船用部門)	まつばら けんたろう 松原 健太郎	39歳	松原氏は、船用エンジンの組立・検査業務の若手エキスパートです。 エンジンの構造や仕組みを根幹から理解しているため、組立の早さは際立っており、また、検査時にエンジンの不具合をエンジン音で聞き分ける能力は、若手ながら社内一といわれています。 日々、技術の研鑽に励みながら、高い改善意識で、率先して生産性の向上と高品質化の実現に向けて取り組む姿勢から、技能後継者として大いなる活躍が期待されています。	阪神内燃機工業株式会社 (明石市貴崎五丁目8番70号) 総務部人事課 篠原 (tel:078-923-3446)

表彰区分: マリンエキスパート(レディ)

分野	所属部署・役職	所属場所	職種	ふりがな/氏名	年齢	功 績 内 容	連絡先
港湾運送事業	株式会社協同クリエイト 兵庫営業所 業務主任	神戸市中央区北長狭通五丁目6番2号	フォークリフト運転手	ありよし さちこ 有吉 佐智子	—	有吉氏は、港湾物流施設におけるフォークリフト運転の女性エキスパートです。 港湾運送事業の現場の第一線に進出した女性の先駆者であり、フォークリフトを使って輸入された青果物を保管場所から検品場所に移動させる作業に従事しています。 作業場所の安全を徹底しながら、温度変化や衝撃に弱い青果物を迅速丁寧に扱うフォークリフトの操作技能は、港湾の現場で働く女性にとっての良き手本であるとともに、周囲から高く評価されています。	株式会社協同クリエイト 兵庫営業所 (神戸市中央区北長狭通五丁目6番2号) 安藤総務部主任 (tel:078-351-3311)
船員	加藤汽船株式会社 船長	神戸市中央区新港町3番7号	船長	たかた しのぶ 高田 忍	—	高田氏は、神戸空港と関西国際空港を結ぶ高速艇を船長として安全快適に操船する女性エキスパートです。 独特の波の影響を受ける双胴船の特性と航行海域の気象海象を把握して、船体を操船する卓越した技術を持っています。 さらに、多種多様な船舶が行き交う難航海域にあって、これまでに19,000便、50万人以上の旅客を輸送しています。	加藤汽船株式会社 (神戸市中央区新港町3番7号) 小泉船舶部長 (tel:078-304-0900)
	早駒運輸株式会社 船長	神戸市中央区波止場町5番4号	船長	たんの みゆき 丹野 美由紀	—	丹野氏は、神戸港における遊覧船を船長として安全快適に操船する女性エキスパートです。 操船している船舶は、不安定な風波の影響を受け揺れやすいFRP船ですが、的確な速度調整等によりスムーズに航行する技量を有しており、中でも離着岸の技術は他の船員の技量を圧倒しています。 同社7名の女性船員のトップとして船内をまとめあげ、そのシーマンズ・スピリットと技量を惜みなく伝授して、後進の育成に取り組んでいます。	早駒運輸株式会社 (神戸市中央区波止場町5番4号) 管理本部総経部 杉田 (tel:078-321-0151)