

鋼造船所施設状況報告書

所在地
造船所
名称

(令和 年12月31日現在)

敷地総面積（工場構内）		㎡				
船台	船台番号					
	製船 造し 得る 船	最大長（垂線間）（m）				
		最大幅（型）（m）				
		総トン数（T）				
	平均潮高時における陸上耐圧部の長さ（m）					
	平均潮高時における水中耐圧部の長さ（m）					
	盤木部において最大重量を支え得る船台面の幅（m）					
	進水の際における最大「フォアフト」耐圧力（t/㎡）					
	傾斜					
	せきとびらの有無					
備考						
ドック （建造 ドック の 含む。）	ドック番号・種類					
	入る き船 よ舶 し得	最大長（垂線間）（m）				
		最大幅（型）（m）				
		総トン数（T）				
	浮揚させうる重量（浮ドックの場合）（t）					
	ド長 ツク のさ	きよ底平坦部（m）				
		きよ底の頭端より最外戸まで（m）				
		上部の頭端より最外戸まで（m）				
	ド ツク の 幅	きよ 口	上部において（m）			
			下部において（m）			
平均潮高線において（m）						
ド深 ツク のさ	きよ 内	上部において（m）				
		下部において（m）				
		きよ底中央より上端まで（m）				
ド深 ツク のさ	きよ底 中央より 口中り	平均潮高線まで（m）				
		きよ底中央より上端まで（m）				
排水ポンプが一時間に排水しうる平均水量（t）						
備考						