

※整理番号		※所轄運輸局等	
事業者名	〇〇〇〇株式会社	工場名	〇〇〇
住所	長崎県〇〇〇〇 〇-	所在地	同左
代表者名	代表取締役社長	船舶用の主要製品名	艀装品製造
払込資本金	100百万円		
東京事業所の所在地及び電話番号	東京都〇〇〇〇 〇-〇-〇		
	電話番号 03-2222-3333	FAX	03-2222-4444
業種コード	239	※運輸局コード	10
資本金	100	※事業所コード	123456
従業員	100		

○常時5人以上の従業員(役員含む)を使用する事業者。  
○翌年の2月15日までに提出。

必ず記入すること。  
四捨五入

必ず記入すること。

1. 建物及び土地

用途	数	建築面積 (㎡)	床面積 (㎡)	備考
船舶用工業統計関係コード表の「1.業種コード表」で分類される業種名の業務コードを記入すること	1	250	130	設計室含む
	1	750	750	
仕上・組立工場	1	100		2以上の部門がある場合に記入。
鑄造工場				
鍛造工場				
木型工場				
製かん工場				
倉庫	5		500	
設計室				
合計	8	1,600	1,480	

工員とは、製品の製造等に直接従事する者。(常用とは1ヵ月以上の雇用者。)  
職員とは、工員以外の従業員。なお、技術職員とは、専門的技術上の事務・技術指導に従事する者。

塗りつぶしセルは自動計算するので記入不要。  
塗りつぶしセルの数式を変更しないこと。

10,000 ㎡		必ず記入すること。		部門		船舶部門以外の部門		合計	
		船舶用機関及び船舶用品の製造・修繕		船舶の新造・修繕					
工員	社内工	常用工	20	10	10	40			
		臨時工	15	10	5	30			
	社外工	0	5	5	10				
小計		35	25	20	80				
職員	事務	10	5	5	20				
	技術	5	5	5	15				
	小計	45	30	25	100				
合計		80	55	25	100				

3. 生産能力(平成 30 年1月~12月)

百万円未満は四捨五入。

(1)生産比率

(単位:百万円)

工場の全生産高金額比率 (%)	船舶部門							船舶部門以外の部門
	船舶用機関及び船舶用品の製造・修繕				船舶の新造・修繕		合計	
	完成品	部分品及び付属品	修繕	小計	電装工事等	新造・修繕		
800	200	100	50	350	150	250	750	50
100.0%	25.0%	12.5%	6.3%	43.8%	18.8%	31.3%	93.8%	6.3%

販売の実績は含めない。

(2)工事時間数 年間の工員の実労働時間数。必ず記入すること。

工事時間数	船舶部門		船舶部門以外の部門
	船舶用機関及び船舶用品の製造・修繕	船舶の新造・修繕	
120 千時間	80 千時間	30 千時間	10 千時間

(注) 1. ※印の欄には、記入しないこと(運輸局、支局等が記入)。  
2. 工事時間数には、期間中の工員の実労働時間数の合計を記入すること。

※以下は記入しないこと(運輸局、支局等が記入)。

1年	業種コード	支局等コード	都道府県コード	事業所コード	事業所の略称		
	239			123456			
資本金	工員数	職員数	造機製造	造機修繕	電装工事等	造船	その他
100	80	100	300	50	150	250	50

記入漏れの多い所