

パイロット事業 対象品目・対象集団

資料3

対象品目

●家庭用衛生品

・・・ 不織布(紙)の加工技術を生かし、様々な家庭用衛生品を製造。

(主な製品 家庭用冷却ジェルシート、家庭用マスク)

A生産会社の愛媛県における2016年の生産量は、

- ・家庭用冷却ジェルシート 年間 約 3,670 トン
- ・家庭用マスク 年間 約 650 トン

発荷主

●A生産会社

・愛媛県で家庭用衛生品を製造
(主な製品 家庭用冷却ジェルシート、
家庭用マスク)

・主な出荷地

関東方面 約 60%
その他 約 40%

・A生産会社の愛媛県における2016年
の関東方面への輸送量
家庭用冷却ジェルシート 約 2,200トン
家庭用マスク 約 390トン

運送事業者

●運送:元請 B運送事業者

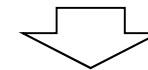
・A生産会社の製品輸送を担当。
A社の保管倉庫から、主に関東
の関連会社倉庫に製品を輸送。

●運送:下請 C運送事業者 D運送事業者

着荷主

●E倉庫会社

・A社の関連倉庫会社



保管倉庫(関東地区)で荷受けし
製品を保管。

トラック運転者労働時間改善にかかる課題及び改善の方向性

1. 積み込み・荷卸し作業の改善による労働時間の短縮

現
状



- 発地でパレット保管の商品をトラック荷台にばら積み、着地で荷台のばら積み商品を倉庫パレットに手降ろしによる課題
- ・関東便の運転者の長時間労働
- ・運転者の作業負担の軽減



改
善
後

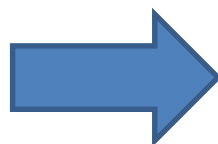


- 保管状態のパレットのままトラックに直接積み込、パレットのまま荷下ろし保管を行うことによる期待される効果
- ・積み込み及び荷卸し時間の短縮及び作業負担の軽減

2. 荷卸し作業に係る手待ち時間の改善（調整中）

現 状

- ・荷卸し作業の順番は受付順
- 手待ち時間: 約1時間～2時間



改 善 策

- ・荷卸し時の受付け
方法の改善を検討

期待される効果

- ・手待ち時間の短縮
- ・ドライバーの拘束時間の短縮