

# 点検基準改正（令和3年10月1日施行）

## 改正内容

○これまで、各構造装置の摩耗・損傷といった外観を点検する項目が主だった点検基準を、電子制御装置の状態が点検できるよう「車載式故障診断装置の診断の結果」をその他の点検箇所  
の点検項目に追加。

○令和3年10月1日より施行。

### <点検基準>

- ◆ 記録簿の「その他」の点検箇所に「車載式故障診断装置の診断の結果」を追加
- ◆ 大型特殊自動車、被牽引自動車、二輪自動車を除いた自動車に適用
- ◆ 1年（12ヶ月）毎の点検
- ◆ 点検は原動機、制動装置、アンチロック・ブレーキシステム及びエアバッグ（かじ取り装置並びに車枠及び車体に備えるものに限る。）※衝突被害軽減制動制御装置、自動命令型操舵機能及び自動運行装置に係る識別表示（道路運送車両の保安基準に適合しないおそれがあるものとして警報するものに限る。）に限定

※ 衝突被害軽減制動制御装置、自動命令型操舵機能及び自動運行装置 ⇒ 特定整備の対象となる作業

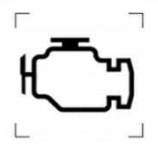
## 点検の実施方法

### ○スキャンツールを用いる場合

スキャンツールの接続部を車載式故障診断装置と接続し診断の結果を読み取ることにより点検する。

### ○識別表示を用いる場合

- ・イグニッション電源をオンにした状態で診断の対象となる識別表示が点灯することを確認した上で、原動機を始動させ、診断の対象となる識別表示が点灯又は点滅し続けないかを目視により点検する。
- ・ただし、自動車メーカー等の作成するユーザーマニュアル等により点検を行うこととされている場合には、その方法により点検する。

原動機(異常) の警告灯		前方のエアバッグ (異常)の警告灯		自動命令型操舵機能 に係る警告灯	自動車メーカーごとに 異なる警告灯が点灯
制動装置(異常) の警告灯		側方のエアバッグ (異常)の警告灯		自動運行装置に係る 警告灯	保安基準対象装置へ の追加に伴い決定
アンチロックブレーキ システム(異常) の警告灯		衝突被害軽減制動制 御装置に係る警告灯	自動車メーカーごとに 異なる警告灯が点灯		

点検の対象となる識別表示

# 記録簿の記載方法

①1年定期点検での入庫  
1年定期点検を実施し、「車載式故障診断装置の診断の結果」が全て良好の場合

全ての点検項目が良好の場合「レ」と記入

臨時特定整備記録簿  
(1年点検整備記録簿写)

◆点検及び整備の概要等

<b>かじり装置</b> ハンドル <input type="checkbox"/> 操作具合 <input type="checkbox"/> 遊び、緩み、がた ステアリング・ギヤ・ボックス <input type="checkbox"/> ☆取付けの緩み ステアリングのロッド、アーム類 <input type="checkbox"/> ☆緩み、がた、損傷 <input type="checkbox"/> ボールジョイントのダストブーツの亀裂、損傷  <b>かじり車輪</b> <input type="checkbox"/> ☆ホイール・アラウンド パワー・ステアリング EPS <input checked="" type="checkbox"/> ベルトの緩み、損傷 <input type="checkbox"/> ☆取付けの緩み <input type="checkbox"/> オイルの漏れ <input type="checkbox"/> オイルの量  <b>制動装置</b> ブレーキ・ペダル <input checked="" type="checkbox"/> 遊び <input checked="" type="checkbox"/> 踏み込んだときの床板とのすき間 <input checked="" type="checkbox"/> ブレーキの効き具合  ブレーキ・ブレーキ・レバー(ペダル) A 引きしろ (踏みしろ) ✓ バレーキング・ブレーキの効き具合  ブレーキ・ホース、パイプ ✓ 液漏れ、損傷、取付状態  ブレーキのマスター・シリンダ、ホイール・シリンダ、ディスク・キャリパ ✓ マスター・シリンダの液漏れ ✓ ホイール・シリンダの液漏れ ✓ ディスク・キャリパの液漏れ マスター・シリンダの機能、摩耗、損傷 ホイール・シリンダの機能、摩耗、損傷 ブレーキ・ドラム、ブレーキ・シュー A ☆ドラムとライニングとのすき間 ✓ ☆シューの摩耗、損傷 ✓ ☆シムズの摩耗、損傷 ドラムの摩耗、損傷  ブレーキ・ディスク、パッド ✓ ☆ディスクとパッドとのすき間 ✓ ☆パッドの摩耗 ✓ ディスクの摩耗、損傷	<b>走行装置</b> ホイール A ☆タイヤの空気圧 ✓ ☆タイヤの亀裂、損傷 ✓ ☆タイヤの溝の深さ、異状 A ☆スベアタイヤの空気圧 T ☆ボルト、ナットの緩み ★スプリング・ホイール・スタビライザーの取付状態 ★リジンの取付状態  <b>緩衝装置</b> サスペンション <input type="checkbox"/> 取付け部、連結部の緩み、がた <input type="checkbox"/> 各部の損傷 ショック・アブソーバ <input type="checkbox"/> 損傷、オイルの漏れ  <b>動力伝達装置</b> クラッチ・ペダル <input checked="" type="checkbox"/> 遊び <input checked="" type="checkbox"/> 切れたときの床板とのすき間  トランスミッション、トランスファー ✓ ☆オイルの漏れ ✓ ☆オイルの量	プロペラ・シャフト、ドライブ・シャフト <input checked="" type="checkbox"/> ☆連結部の緩み ドライブシャフトのローボールジョイントブーツの亀裂、損傷  デファレンシャル <input type="checkbox"/> ☆オイルの漏れ <input checked="" type="checkbox"/> ☆オイルの量  <b>電気装置</b> 点火装置 イリジウム・プラグ ✓ ☆スパーク・プラグの状態 ✓ 点火時期 ✓ ディストリビュータのキャップの状態  スパーク・プラグ  バッテリー、電気配線 T ターミナル部の緩み、腐食 T 電気配線の接続部の緩み、損傷	<b>原動機</b> 本体、潤滑装置 <input checked="" type="checkbox"/> 排気ガスの色 <input checked="" type="checkbox"/> CO、HCの濃度 C ☆下の汚れ、詰まり、損傷 <input checked="" type="checkbox"/> オイルの漏れ  エア・クリーナー・エレメント  <b>燃料装置</b> <input type="checkbox"/> 燃料漏れ  エンジン  <b>冷却装置</b> <input checked="" type="checkbox"/> ファン・ベルトの緩み、損傷 <input checked="" type="checkbox"/> 冷却水の漏れ	<b>その他の装置</b> 電子制御装置 <input checked="" type="checkbox"/> ②車載式故障診断装置の診断の結果 エンジン、ブレーキ、ABS、エアバッグ 自動ブレーキ、レーンキープ、自動運行装置  エグゾースト・パイプ、マフラ <input checked="" type="checkbox"/> ☆取付けの緩み、損傷、腐食 <input checked="" type="checkbox"/> ☆遮熱板の取付けの緩み、損傷、腐食 <input type="checkbox"/> マフラの機能  フレーム・ボデー <input type="checkbox"/> 緩み、損傷	日常点検(依頼の有・無)
---	---	---	---	---	--------------

別表第6

その他必要となった点検・整備の内容	交換部品等	数量
X オイル・フィルタ	エンジン・オイル オイル・フィルタ	4.0 ℓ 1 個
	LLC(ロングライフクーラント)	ℓ
	ブレーキフルード	ℓ
	バッテリー液	1本
	ウインド・ウォッシャー液	1本
	フロントワイパーゴム	2本

(認証番号) 愛第0000号

この記録簿は、二か年間保存して下さい

お客様へ(メンテナンスに関するアドバイス)

タイヤの残溝(1.6mm以上)	前輪 ②・右 6.5 mm	点検の日月日	令和3年 10月 1日
	後輪 左・⑥ 6.0 mm	整備完了日	令和3年 10月 1日
ライニング(パッド)の残厚	前輪 ②・右 7.2 mm	整備主任者	愛知 太郎
	後輪 左・⑥ 3.1 mm		
CO 0.4 %	HC 270 ppm	総走行距離	12345 km

自動車特定整備事業者の氏名又は名称及び事業場の所在地  
愛知モーター株式会社  
名古屋市昭和区滝子町30番16号

その他の装置  
電子制御装置

②車載式故障診断装置の診断の結果  
エンジン、ブレーキ、ABS、エアバッグ  
自動ブレーキ、レーンキープ、自動運行装置

エグゾースト・パイプ、マフラ

☆取付けの緩み、損傷、腐食  
 ☆遮熱板の取付けの緩み、損傷、腐食  
 マフラの機能

フレーム・ボデー

緩み、損傷

その他必要となった点検・整備の内容

X オイル・フィルタ

②付随作業として特定整備に該当する車体前部(バンパー、グリルをいう。)を脱着した場合には、エーミングが必要となります。

③警告灯点灯(自動ブレーキ)での入庫(臨時整備)  
【整備作業】自動ブレーキのカメラ取付けボルトが緩んでいたため増し締めし、エーミング作業を実施した。

**その他の装置**  
電子制御装置

注 ②車載式故障診断装置の診断の結果  
エンジン、ブレーキ、ABS、エアバッグ  
自動ブレーキ

エクゾースト・パイプ、マフラ

☆取付けの緩み、損傷、腐食

☆遮熱板の取付けの緩み、損傷、腐食

マフラの機能

フレーム・ボデー

緩み、損傷

**その他必要となった点検・整備の内容**

注	
Ⓐ	エーミング (バンパー脱着)

記入スペースが無いため「注」と記入し「その他必要となった点検・整備の内容」欄に記入

「注」と記入し整備作業内容を記入

グリル脱着の場合についても同様

**その他の装置**  
電子制御装置

注 ②車載式故障診断装置の診断の結果  
エンジン、ブレーキ、ABS、エアバッグ  
自動ブレーキ、レーンキープ、自動運行装置

エクゾースト・パイプ、マフラ

☆取付けの緩み、損傷、腐食

☆遮熱板の取付けの緩み、損傷、腐食

マフラの機能

フレーム・ボデー

緩み、損傷

**その他必要となった点検・整備の内容**

注	
Ⓙ	カメラ取付けボルト
Ⓐ	エーミング

④警告灯点灯(自動ブレーキ)での入庫(臨時整備)  
 自社にて自動ブレーキのカメラを交換し、  
 エーミング作業を実施した。

⑤フロントガラスひび割れでの入庫(臨時整備)  
 フロントガラス交換を構内外注し、レーダー  
 交換及びエーミング作業を自社にて実施した。

その他の装置		日常点検(依頼の有・無)	
電子制御装置		ブレーキ液の量	
<b>注</b> ②車載式故障診断装置の診断の結果 エンジン、ブレーキ、ABS、エアバッグ 自動ブレーキ、レーンキープ、自動運行装置		バッテリー液の量	
エグゾースト・パイプ、マフラ		冷却水の量	
<input type="checkbox"/>	☆取付けの緩み、損傷、腐食	エンジン・オイルの量	
<input type="checkbox"/>	☆遮熱板の取付けの緩み、 損傷、腐食	エンジンのかかり具合、異音	
<input type="checkbox"/>	マフラの機能	低速、加速の状態	
フレーム・ボデー		ヘッドランプ・ストップ・ランプ、 ハザードランプ	
<input type="checkbox"/>	緩み、損傷	ガラスの割れ、曇り	
その他必要となった 点検・整備の内容		交換部品等	数量
<b>注</b>		エンジン・オイル	ℓ
<input checked="" type="checkbox"/>	カメラ交換	オイル・フィルタ	個
<input checked="" type="checkbox"/>	エーミング	LLC(ロング・ライフ・クーラント)	ℓ
		ブレーキ・フルード	ℓ
		カメラ	1個

「交換部品等」欄に  
交換部品を記入

その他の装置		日常点検(依頼の有・無)	
電子制御装置		ブレーキ液の量	
<b>注</b> ②車載式故障診断装置の診断の結果 エンジン、ブレーキ、ABS、エアバッグ 自動ブレーキ、レーンキープ、自動運行装置		バッテリー液の量	
エグゾースト・パイプ、マフラ		冷却水の量	
<input type="checkbox"/>	☆取付けの緩み、損傷、腐食	エンジン・オイルの量	
<input type="checkbox"/>	☆遮熱板の取付けの緩み、 損傷、腐食	エンジンのかかり具合、異音	
<input type="checkbox"/>	マフラの機能	低速、加速の状態	
フレーム・ボデー		ヘッドランプ・ストップ・ランプ、 ハザードランプ	
<input type="checkbox"/>	緩み、損傷	ガラスの割れ、曇り	
その他必要となった 点検・整備の内容		交換部品等	数量
<b>注</b>		エンジン・オイル	ℓ
<input checked="" type="checkbox"/>	ガラス交換(内)	オイル・フィルタ	個
<input checked="" type="checkbox"/>	レーダー交換	LLC(ロング・ライフ・クーラント)	ℓ
<input checked="" type="checkbox"/>	エーミング	ブレーキ・フルード	ℓ
		ガラス	1枚
		レーダー	1個

ガラス交換を構内外注した旨  
「(内)」と記入

## ⑥警告灯点灯(自動ブレーキ)での入庫(臨時整備)

レーダー交換を自社(外注元)、エーミング作業を外注先で実施した。(一部外注)

使用者に対し、自社及び外注先が記載したそれぞれの特定整備記録簿の交付が必要  
 なお、法的な義務はないが、外注先の特定整備記録簿を保存される場合には、コピーをして保存して下さい。

### 自社(外注元)

その他の装置		日常点検(依頼の有・無)	
電子制御装置		ブレーキ液の量	
<b>注</b> ②車載式故障診断装置の診断の結果 エンジン、ブレーキ、ABS、エアバッグ 自動ブレーキ、レーンキープ、自動運行装置		バッテリー液の量	
		冷却水の量	
		エンジン・オイルの量	
エグゾースト・パイプマフラー		異音、異臭	
ヘッドランプ、ミラー		ヘッドランプの点灯、汚れ、損傷	
ワイパー		ワイパー液の量、噴射状態	
フレーム		緩み、損傷	
その他必要となった点検・整備の内容		交換部品等	数量
<b>注</b>		エンジン・オイル	ℓ
⊗ レーダー交換		オイル・フィルタ	個
Ⓐ エーミング(外)		LLC(ロング・ライフ・クーラント)	ℓ
		ブレーキ・フルード	ℓ
		レーダー	1個

エーミング作業を外注した旨「(外)」と記入

「交換部品等」欄に自社の交換部品を記入

### 外注先

その他の装置		日常点検(依頼の有・無)	
電子制御装置		ブレーキ液の量	
<b>注</b> ②車載式故障診断装置の診断の結果 エンジン、ブレーキ、ABS、エアバッグ 自動ブレーキ、レーンキープ、自動運行装置		バッテリー液の量	
		冷却水の量	
		エンジン・オイルの量	
エグゾースト・パイプマフラー		異音、異臭	
ヘッドランプ、ミラー		ヘッドランプの点灯、汚れ、損傷	
ワイパー		ワイパー液の量、噴射状態	
フレーム		ワイパーの拭き取り状態	
緩み、損傷			
その他必要となった点検・整備の内容		交換部品等	数量
<b>注</b>		エンジン・オイル	ℓ
Ⓐ エーミング		オイル・フィルタ	個
		LLC(ロング・ライフ・クーラント)	ℓ
		ブレーキ・フルード	ℓ

外注先が作業した内容を記入 ※(外)は記入しない

# ⑦フロントガラスひび割れでの入庫(臨時整備)

電子制御装置整備の全部を他の自動車特定整備事業者に外注した。

※自社(外注元)の特定整備事業者は、特定整備記録簿に記載しないよう注意してください。

使用者に対し、外注先が記載した特定整備記録簿の交付が必要

なお、法的な義務はないが、外注先の特定整備記録簿を保存される場合には、コピーをして保存して下さい。

自社(外注元)

全部を他の自動車特定整備事業者  
に外注しているため記載できない

外注先

その他の装置	(依頼の有・無)	
電子制御装置	ブレーキ液の量	
<b>注</b> ②車載式故障診断装置の診断の結果	バッテリー液の量	
エンジン、ブレーキ、ABS、エアバッグ	冷却水の量	
自動ブレーキ、レーンキープ、自動運転装置	エンジン・オイルの量	
エグゾースト・パイプ・マフラー	異音、異音	
	ヘッドランプ、の点灯、汚れ、損傷	
	ワシヤ液の量、噴射状態	
フレーム	交換部品	数量
<input type="checkbox"/> 緩み、	エンジン・オイル	ℓ
	オイル・フィルタ	個
	LLC(ロングライフクーラント)	ℓ
	ブレーキ・フルード	ℓ
	ガラス	1枚

外注先が作業した内容を記入  
※(外)は記入しない

「交換部品等」欄に  
交換部品を記入

その他必要となった  
点検・整備の内容

- 注 (X) ガラス交換
- (A) エーミング

⑧事業場内に限り、在庫した車両が、電子制御装置点検整備作業場の寸法を超えており、エーミング作業が行えないことから、電子制御装置点検整備作業場以外の屋上が広く平滑であったため、屋上にてエーミング作業を実施した。((注)自動車メーカーによりエーミング作業が屋内に限定されていない場合に限る。)

⑨自社の離れた作業場として、自動車特定整備事業の変更(届出)書【第2号様式(認証)】により、運輸支局へ届出を行っている〇〇板金工場にてバンパ交換を実施し、その後、自社にてエーミング作業を実施した。

**その他の装置**  
電子制御装置

注 ②車載式故障診断装置の診断の結果  
エンジン、ブレーキ、ABS、エアバッグ  
自動ブレーキ、レーンキープ、自動運行装置

エグゾースト

エーミング作業を実施した場所・天候及び電子制御装置整備作業場以外で行った理由を記入

**その他必要となった点検・整備の内容**

注	
Ⓐ	エーミング (電子制御装置整備作業場の屋上、晴れ、電子制御装置整備作業場の寸法を超過)

**その他の装置**  
電子制御装置

注 ②車載式故障診断装置の診断の結果  
エンジン、ブレーキ、ABS、エアバッグ  
自動ブレーキ、レーンキープ、自動運行装置

エグゾースト・パイプ マフラー

届出を行っている作業場名を記入

**その他必要となった点検・整備の内容**

注	
ⓧ	バンパ交換 (〇〇板金工場)
Ⓐ	エーミング