

## 封印購入仕様書

1. 件名 封印購入契約（単価契約 愛知）

2. 規格

- (1) 寸法 直径（外径） 20 mm  
 (2) 高さ 8 mm  
 (3) 厚み 0.5 mm  
 (4) 材質 アルミニウム  
 (5) 色 アルミニウム地色  
 (6) 施封方式 押ボタン式  
 (7) 支局名の表示方法 支局名の頭文字を表示。

※ただし頭文字が同一となる支局はそれぞれ支局名を表示

(8) 封印上部の円のフチ取り線の有無 有（自己破壊用切り込み線）

(9) 表示文字の大きさ、字体 現行どおりで可

(10) その他の条件

①封印を引き抜いた時に破壊する加重値は、40 kg 以上 55 kg 以内の範囲とする。

②封印を押し込んだ時に破壊する加重値は、10 kg 以上とする。

③加重値を超える力で封印を引き抜いた場合は、封印上部に設けた円のフチ取り線に沿って封印上部位が円形に剥がれ、封緘内の封印本体と分離することとする。

④分離した封印上部位と封緘内の封印本体は、再生が出来ないこととする。

3. 公的機関による試験について

(1) 封印の上部位強度試験は、都道府県工業試験場又は社団法人日本自動車機械工具協会において実施した結果、合格判定を受けていることとする。

(2) 封印の上部位強度試験は、最低5個行うこととする。

(3) 封印の規格は、JIS規格によることとする。

4. 納入場所 中部運輸局愛知運輸支局

名古屋市中川区北江町一丁目1-2

中部運輸局愛知運輸支局西三河自動車検査登録事務所

豊田市若林西町西葉山46

中部運輸局愛知運輸支局小牧自動車検査登録事務所

小牧市新小木3-32

中部運輸局愛知運輸支局豊橋自動車検査登録事務所

豊橋市神野新田町字京ノ割20-3

5. 年間購入予定数量（概算） 540,000個

（内訳） 愛知 300,000個

西三河 100,000個

小牧 90,000個

豊橋 50,000個

## 6. 発注方法

発注は、各所属担当者より電話又はメール等にて行う。

## 7. 納入方法

(1) 納入にあたっては、事前に納入日を所属担当者に連絡し、指定された場所に納入するものとする。

(2) 本調達品は納入後に検査職員の納入検査を行い、検査合格後引渡しを完了するものとする。

(3) 納入検査の結果、本調達品の全部又は一部に不合格品を生じた場合、受注者は直ち当該品を引き取り、その代替品を検査職員の指定した日時までに納入するものとする。

(4) 納入にかかる費用は、納入者の負担とする。

## 8. 本仕様に記載のない細部については当局の指示に従うこと。