トラック物流問題解決に向けたオンライン説明会

物流効率化への取り組み

- ・標準レンタルパレット導入
- •賞味期限表示変更

2025年8月25日 オタフクソース株式会社 執行役員 SCM部 部長 小田 孝広



目次



- 1. 企業理念並びに会社概要
- 2. 国内拠点並びに物流幹線輸送網
- 3. 2016年以降の主な取り組み事項
- 4. 標準レンタルパレット導入
- 5. 賞味期限表示変更
- 6. 今後の物流効率化に向けた取り組み
- 7. 物流パートナー様への想い



1. 企業理念並びに会社概要

企業理念と創業者の想い



使命感 (Mission)

食を通じて「健康と豊かさと和」をもたらし、笑顔あふれる社会に寄与します

私たちの誓い(Value)

【五方よし】



創業者・佐々木清一の言葉



ものごとはすべて善意に解釈し、明るく前向きに積極的に行動する人となろう

・世の中、皆が笑顔で幸せになれるよう、実践しましょう

人々に喜びと幸せを広めることを、自らの喜びとする

・人間、輪を保つためには、まず相手を思いやることが大切です。お多福の心は思いやりの心です。

調味料は人様の口に入るものだから、体に良くない原料は一切使ってはいけない

・人の体に入るものを作ることは、お客様の健康をお預かりしているということ。体に良くない原料は 一滴たりとも使ってはいけません。

一滴一滴に性根を込めて

・ものを作るには、性根を入れて作ったものでないと売れないし、売ってはいけません。

お多福の心・・・思いやりの心

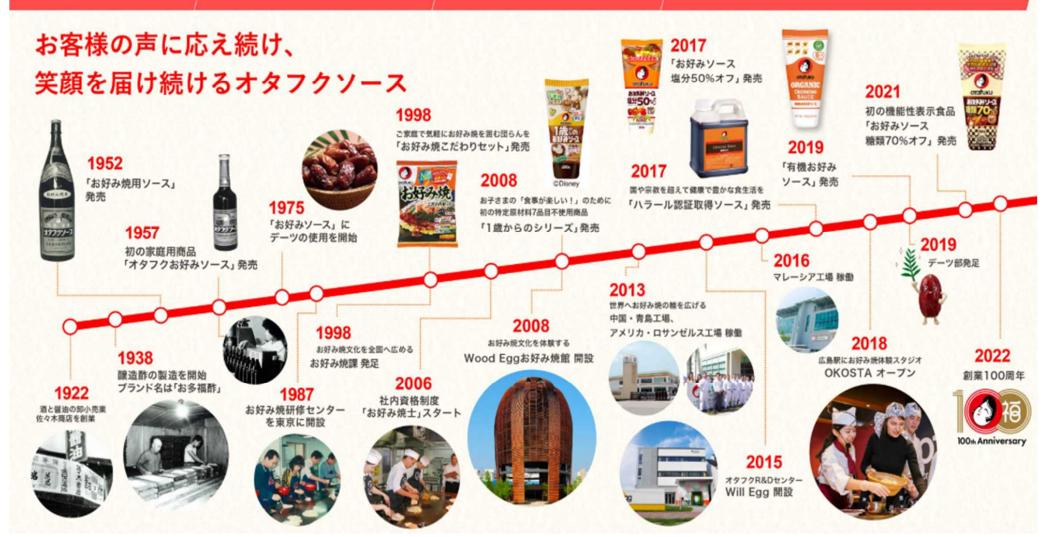
全てわが事として捉える

企業沿革



お好み焼店様のお悩みに 応えるソースづくり お好み焼をご家庭にも 家庭用商品を開発 日本全国、そして世界へ広がるお好み焼の輪

食に制限がある方にも楽しい食卓を 食物アレルギーなど食に制限のある方向けの商品を開発



○1950年 ソースの製造、販売を開始

○1982年 お好みソース500gに業界に先駆け樹脂容器(フクボトル)を採用

Otafukuグループ組織図



オタフクホールディングス(株)

Otafukuグループの戦略立案、各事業会社の統括管理を行う。 監査室・総務部・法務/リスク管理部・財務部・IT推進部・人事部・広報部・経営企画部

オタフクソース(株)

お好みフーズ(株)

お多福醸造(株)

OPP (株)

(株)ナカガワ











ソース、酢、たれ、その他 調味料の開発・製造・販売 お好み焼関連材料の開発

食酢、調味酢、甘酒等、醸造製品の製造・販売

調味料、加工食品などの パッケージング全般

天かすの製造・販売

Otafuku Foods, Inc.

大多福食品(青島)有限公司

OTAFUKU SAUCE MALAYSIA SDN.BHD.



ソース、調味酢、たれ等、調味料の 開発・製造・販売



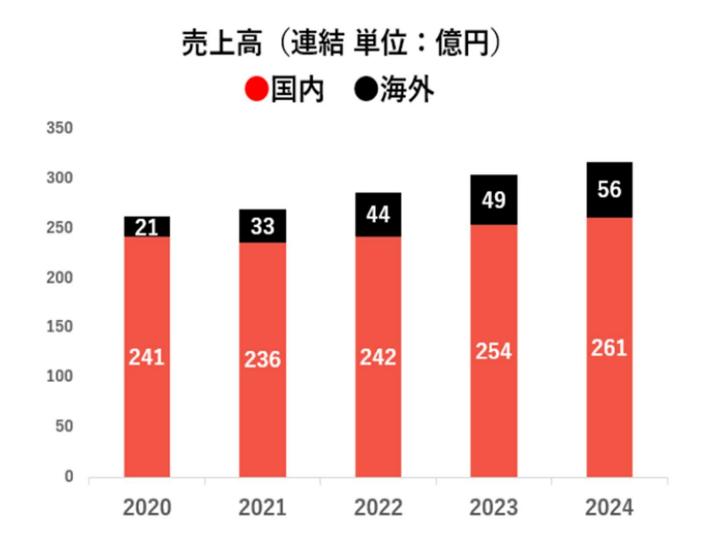
ハラール認証調味料の製造販売・輸出販売



売上高·社員数



■ Otafukuグループ年度別売上高・社員数推移



売上高 317 社員数 平均年齢



2. 国内拠点並びに国内幹線輸送網

国内拠点(生産拠点4工場)



生産拠点(広島)

本社·本社工場

大和工場※お多福醸造(株)





生産拠点(栃木)

日光工場



支店·営業所

- ●札幌
- 仙台
- ●東京
- 名古屋
- ●大阪
- 岡山
- ●広島
 - 香川
- ●福岡

生産拠点(長崎)

長崎工場※ (株) ナカガワ



研究開発·情報発信拠点(広島)

WoodEgg お好み焼館



RDセンターWillEgg



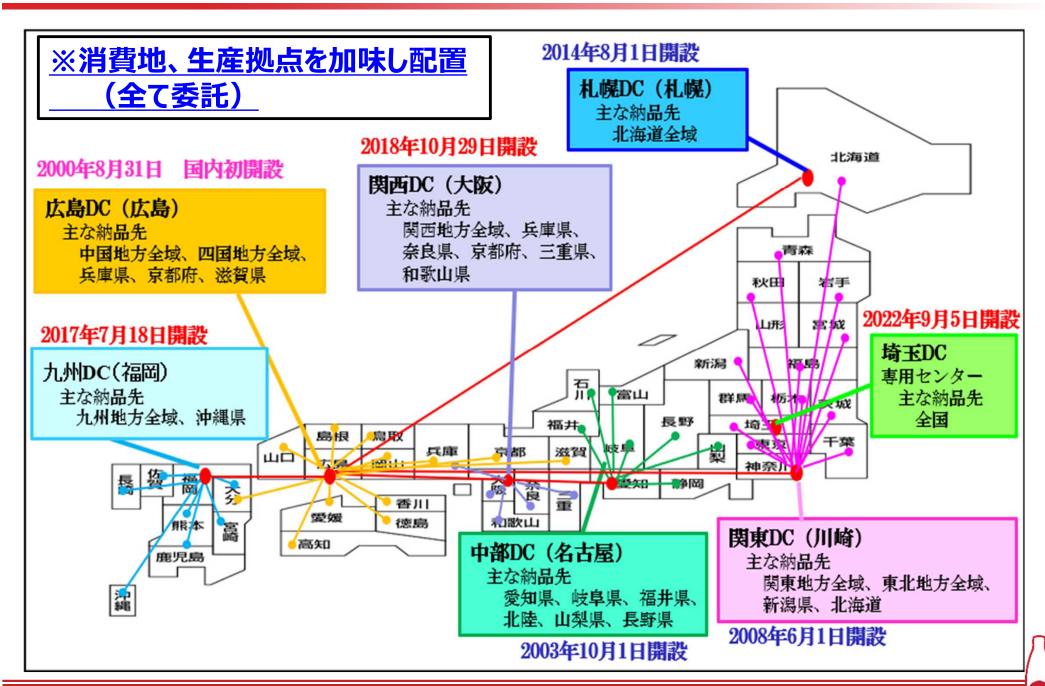
お好み焼体験スタジオ OKOSTA



国内物流拠点

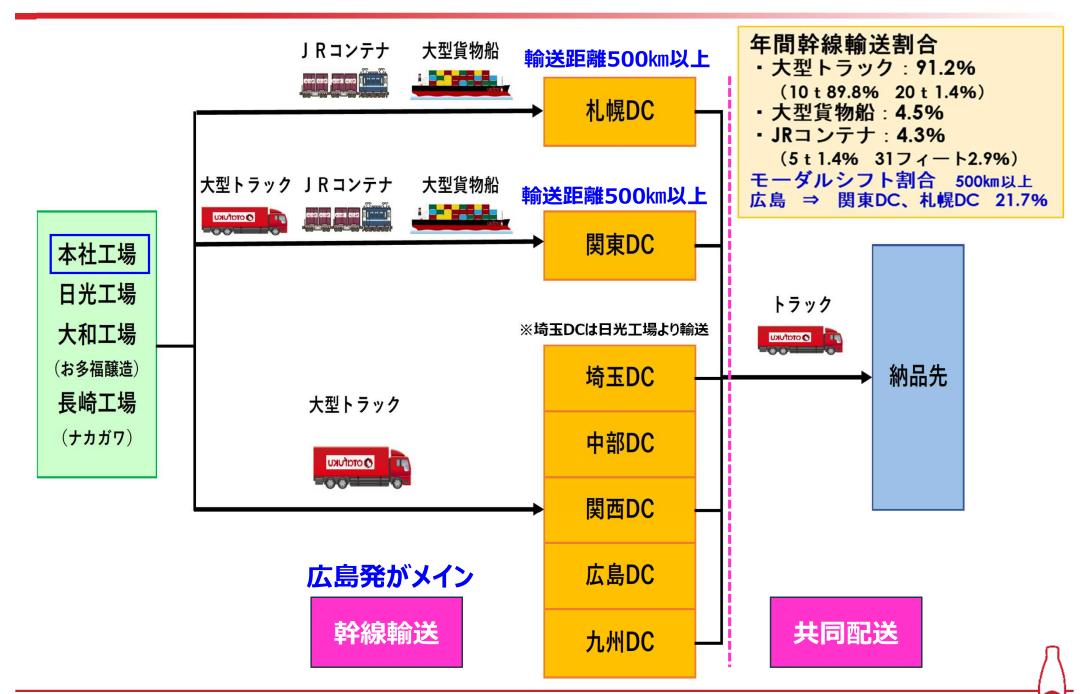
(6拠点+1専用拠点)





国内幹線輸送網







3. 2016年以降の主な取り組み事項

2016年以降の主な取り組み事項



2016年

12月 JPRパレット変更具体的な取り組み開始

2017年

※2014年から取り組み検討開始

5月 ZIP開始 (適正在庫PJ)

7月 九州DC設置

10月 SCM課設置

2018年

4月 JPRパレット変更

9月 ZIP SCM実践取組開始

10月 関西DC設置

2019年

3月 ZIP 発注数量10csへ拡大

7月 ホワイト物流自主行動宣言



11月 生販物会議開始

受注0CR運用開始

12月 グリーン物流パートナーシップ登録



2020年

9月 家庭用商品賞味期限年月表示開始

2021年

3月 広島-札幌DC RORO船 輸送開始

4月 宇都宮DCを関東DCへ統合 (ユニオンソース) 広島-関東DC RORO船 輸送開始

10月 A0I需要予測システム運用開始

11月 広島-岡山 納品先幹線輸送開始

2022年

6月 納品請求書電子化

9月 埼玉DC設置

10月 お多福醸造物流業務統合

2023年

10月 SCM部へ組織変更 SCMへの本格的取り組み開始

2024年

5月 広島-中部DC 20tトレーラー 運用開始

10月 広島-関東DC 20tトレーラー 運用開始

2025年

1月 広島-関西DC 20tトレーラー 7月 納品LT並びに受注時間延長



4. 標準レンタルパレット導入

JPRレンタルパレットへ変更検討



◆ 2012年以降 複数の物流パートナー様より、 当社専用パレットから標準レンタルパレット変更 へ強く要望が出始めた

> 物流パートナー このままでは運べない

社内 設備改造費用・ランニングコスト・ 変更するにあたっての工数などが 掛かりすぎるなど多数の意見

- ・納品先様より、標準レンタルパレットでの納品依頼が増加
- ・納品時に標準レンタルパレットへの積み替えの作業負担
- ・物流パートナー様が標準レンタルパレット費用を負担
- ・倉庫での保管場所の確保やパレット返送の作業負荷
- ・倉庫内衛生面(匂い、害虫、木くずなど)、清掃時間など の生産性向上





【企業理念】【未来予測】

物流パートナー様からの意見を

『わが事』と捉え、『お多福の心』で真摯に取り組む 未来も継続して安定的に商品をお届けするためには、 必ず主流となる標準レンタルパレットに変更するべきと判断

時流を捉え、時流に乗る



設備費用・ランニングコストや全社での工数など課題など



課題を改善し、解消することを前提に承認



JPRレンタルパレットへ変更内容



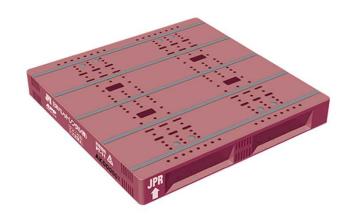
日本パレットレンタル株式会社

・プラ製11型片面二方差パレット (PT-11)

サイズ: 1,100cm×1,100cm 年間使用量: 約60万枚







取り組み検討開始:2014年

具体的な取り組み開始:2016年12月



1年4か月

2018年4月1日 運用開始

JPRレンタルパレットへ変更したことによって **Ootafuku**



【生産】

- ✓大掛かりな工場設備改造費用投資
- ☑衛生面(匂い、害虫)、木片の異物混入などなくなり品質向上

【物流】

- ✓変更前とのJPRレンタルパレット費用差異 約4倍
- ☑自社パレット在庫、返送依頼・その他の煩雑な業務不要

【物流パートナー】

- ✓木パレからJPRパレット積み替え作業短縮(約2時間)
- ✓ JPRレンタル費用適正化
- ☑工場への木パレット回収不要、保管スペース不要

【環境】

- ☑年間75トン分の木材削減
- ☑大型トラック約600台分の回収に係るエネルギーを削減



5. 賞味期限表示変更

賞味期限表示変更した理由



地球環境保護ために、食品ロス・廃棄高削減に対する改善無駄な費用削減することで、JPR運用コストアップ費用を補う

事業系食品ロス 231万t

事業系の食品廃棄物等と食品ロスの発生量(令和5年度推計)

【食品ロス】 国民に供給された食料のうち本来食べられるにもかかわらず廃棄されている食品 事業系食品廃棄物等 1,426万t (有価物や不可食部分も含む) 事業系食品ロス 231万t 本来食べられるの (売れ残り、規格外品、返品 捨てられている食 食べ残し) 発生場所ごとの 食品ロス 1,210 108 66 食品小売業 外食産業 食品製造業 食品卸売業

- ・先入れ・先出し
- ・納品期限2/3ルール



賞味期限年月日だと

全国6か所DC 需要と供給のバランスが崩れた 場合など、出荷できず廃棄など に繋がっていた

賞味期限表示変更



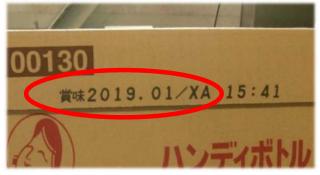
2020年9月 家庭用商品年月表示開始(1か月単位)

【目的】

- 1)食品ロスの削減
 - •地球規模環境負荷低減
 - ・国の目標への追従
- 2)製造や物流などのコスト削減
 - •倉庫間移動の削減
 - •仕分け作業削減
 - ・卸・小売管理の軽減

年月日表示(1日単位)

先入れ・先出し、納品期限 ⇒ 出荷できない商品在庫 ⇒ 廃棄





変更するにあたり、

大掛かりなシステム変更費用への投資と長期工期:6か月品質を担保し、賞味期限を1か月延長したうえで年月表示へ変更

変更後:廃棄高削減、管理低減による生産性向上



6. 今後の物流効率化に向けた取り組み

サプライチェーン全体で取り組み



「物・お金・情報」の流れを効率的管理し、最適化を図る

生産拠点



DC・配送拠点



得意先 共同配送

得意先

取組み事項

輸送効率化

共同配送 拠点政策

物流整流化

サプライヤー

お金

施策

- ・調達物流
- ・モーダルシフト
- ・輸送の大型化
- ・輸送出荷時における 拘束時間短縮
- ・パレット積載率
- ・共同配送
- ・消費地に近い在庫保管
- ・適正な在庫
- ・配送LT延長
- ・長時間待機削減
- ・附帯作業削減
- ・納品ロット拡大
- ・業務効率化(電子化)

顧客

改正物流効率化法への取り組み



2026年4月「特定荷主の義務」施行への準備

特定荷主の法的義務

国の行政措置

中長期計画 の策定

定期の作成

物流統括管理者 の選任

勧告・命令

改善項目



- ・荷待ち・荷役時間の削減
- ・ドライバーへの負荷低減
- ・その他

- ・積載効率の向上
- ・モーダルシフト

______(トラック輸送のみ) _______**9万トン**

①自社 運送依頼



- 分類:【発荷主】
- ・主に出荷商品
- ・原材料、副資材

9万トン 『特定第一種荷主』

9万トン

年間総重量

「第一種荷主 |

②取引先 運送依頼



- 分類:【着荷主】
- ・主に原材料、副資材
- ・出荷商品

9万トン

9万トン 未満 『特定第二種荷主』

「第二種荷主」



7. 物流パートナー様への想い

なぜ物流改善に取り組んできたのか



◆物流の輸送~納品までは、全て物流パートナー様に委託

- ・2017年7月九州北部豪雨災害に始まり、2018年6月大阪北部地震、7月西日本豪雨、 9月北海道胆振(いぶり)東部地震、関西台風21号災害など、現在まで自然災害多発。 2020年2月~COVID-19(コロナ) 感染拡大。 **自然災害多発とコロナ感染拡大**
- ・納品までのサービスをオタフクソース社員の代わりとなり、責任を持って行っていただいている。

当たり前のように、物流活動は進められ・・・【当たり前は当たり前ではない!】



委託をせず、当社で物流業務を担った場合は、当然ながら改善を推し進めます。 物流パートナー様は、『社員の代わりに・・・』をモットーにSCM部で活動

・地球環境にやさしい企業を目指す

- ・自社専用木製パレットから標準レンタルパレットに変更 ・輸配送におけるCO2削減
- ・食品ロス低減に向けた取り組み

ペーパーレス化への取り組み

◆サプライチェーン全体での今後取り組みが重要

・色々な改善取り組みは社内だけでは達成できない。サプライヤー・物流パートナー様と一緒に・・・。

100周年PJ 物流パートナー様へ



笑顔と感謝のプレゼント企画

■実施内容(詳細)

①お礼メッセージ



②手ぬぐい



2023年5月実施





③ジャンバー



ファスナーへの お名前入り一



④作業用グローブ



物流パートナー様の笑顔





持続可能な物流を目指し・・・





今後も変わらず、 物流パートナー様と一緒に











All Rights Reserved Copyrights©オタフクソース株式会社

Create with you 共に創り、変えていく。





ご清聴ありがとうございました

感謝