

仕 様 説 明 書

1. 件 名 埼玉運輸支局他の封印製造
2. 仕 様 書 別紙のとおり
3. 仕様説明に対する
質問書提出期限 令和7年6月26日(木) 10時00分
4. 同上提出及び
回答場所 神奈川県横浜市中区北仲通5-57
横浜第2合同庁舎17階
関東運輸局総務部会計課
電 話 045-211-7207
E-mail ktt-choudo@gxb.mlit.go.jp
5. 回 答 日 時 令和7年6月26日(木) 13時00分

仕 様 書

1. 件名 埼玉運輸支局他の封印製造

2. 品名 封印

区分			規格	
封印	寸法	直径（外径）	20mm	
		高さ	8mm	
		厚み	0.5mm	
	材質		アルミニウム	
	色		アルミニウム地色	
	施封方法		押しボタン式	
	管内支局名の表示方法		管内支局名の頭文字を表示	
			支局名	表示文字
			埼玉	埼
	封印上部の円のフチ取り線の有無		有（自己破壊用切り込み線）	
	表示文字の大きさ、字体		文字の大きさ 13mm程度	
			文字の深さ 0.2mm	

4. 破壊加重値について

- （１）①封印を引き抜いたときに破壊する加重値は、平均40kg以上55kg以内の範囲とする。
②封印を押し込んだときに破壊する加重値は、平均10kg以上とする。
①、②ともに平均値については5.（２）における個数の平均値とする。

- （２）①加重値を超える力で封印を引き抜いた場合は、封印上部に設けた円のフチ取り線に沿って封印上部位が円形に剥がれ、封緘内の封印本体と分離することとする。
②分離した封印上部位と封緘内の封印本体は、再生が出来ないこととする。

5. 公的機関による試験について

- （１）封印の上部位強度試験は、都道府県工業試験場又は社団法人日本自動車機械工具協会において実施し、令和6年7月16日までにその試験結果（成績表等）を提出できること。
（２）封印の上部位強度試験は、最低5個行うこととする。
（３）封印の規格は、JIS規格によることとする。

6. 封印の販売及び管理について

関東運輸局以外には販売しないこととする。

7. 再委託の禁止

本業務の全部又は一部を第三者へ再委託してはならない。

8. 納入場所

別紙1 納入場所のとおり

9. 数量

年間数量	470,000 個
（内訳） 埼玉運輸支局	173,000 個
熊谷自動車検査登録事務所	75,000 個
春日部自動車検査登録事務所	110,000 個
所沢自動車検査登録事務所	110,000 個
関東運輸局	2,000 個
※詳細は別紙2 内訳書のとおり	

10. 納入期限

別紙2 内訳書のとおり

別紙 1 納入場所

名称	電話番号	郵便番号	所在地
埼玉運輸支局	050-5540-2026	331-0077	埼玉県さいたま市西区中釘2154-2
熊谷自動車検査登録事務所	050-5540-2027	360-0844	埼玉県熊谷市御稜威ヶ原701-4
春日部自動車検査登録事務所	050-5540-2028	344-0042	埼玉県春日部市増戸723-1
所沢自動車検査登録事務所	050-5540-2029	359-0026	埼玉県所沢市牛沼688-1
関東運輸局	045-211-7253	231-8433	横浜市中区北仲通5-57

別紙2 内訳書

納品先	注文個数	1回目	2回目	3回目
		納品個数	納品個数	納品個数
埼玉運輸支局	173,000	48,000	55,000	70,000
熊谷自動車検査登録事務所	75,000	20,000	20,000	35,000
春日部自動車検査登録事務所	110,000	35,000	25,000	50,000
所沢自動車検査登録事務所	110,000	30,000	30,000	50,000
関東運輸局	2,000	2,000	0	0
合計	470,000	135,000	130,000	205,000

※納品は3回に分けて行い、期限は以下のとおりとする。

1回目	令和7年8月23日
2回目	令和7年10月18日
3回目	令和8年2月21日

各納品先への納品日時は、発注者と受注者とが別途協議して定める。