

仕様書

封印（兵庫）の製造（単価契約）

1. 発注者

神戸運輸監理部

2. 件名

封印（兵庫）の製造（単価契約）

3. 規格

区 分		規 格	
封	寸 法	直径（外径）	20mm
		高さ	8mm
		厚み	0.5 mm
印	材 質	アルミニウム	
	色	アルミニウム地色	
	施 封 方 式	押しボタン式	
	表示方法	「兵」を表示	
	封印上部の円のフチ取り線の有無	有（自己破壊用切り込み線）	
	表示文字の大きさ、字体	13 mm程度	

4. 破壊加重値について

- ①封印を引き抜いたときに破壊する加重値は、40 kg以上 55 kg以内の範囲とする。
②封印を押し込んだときに破壊する加重値は、10 kg以上とする。
- ①加重値を超える力で封印を引き抜いた場合は、封印上部に設けた円のフチ取り線に沿って封印上部位が円形に剥がれ、封緘内の封印本体と分離することとする。
②分離しない封印上部位と封緘内の封印本体は、再生が出来ないこととする。

5. 公的機関による試験について

- 封印の上部位強度試験は、都道府県工業試験場又は一般社団法人日本自動車機械工具協会において実施し、その試験結果（成績表等）を提出すること。
- 封印の上部位強度試験は、最低5個行うこととする。
- 封印の規格は、日本産業規格によることとする。

6. 年間予定数量

兵庫陸運部（魚崎庁舎）	200,000 個
姫路自動車検査登録事務所	70,000 個

7. 納期 令和8年3月31日

8. 納入場所

兵庫陸運部（魚崎庁舎）

兵庫県神戸市東灘区魚崎浜町 34-2

姫路自動車検査登録事務所

兵庫県姫路市飾磨区中島福路町 3322

9. 納入方法

- (1) 納入日は、兵庫陸運部及び姫路自動車検査登録事務所がそれぞれ指定する日とする。
- (2) 1回の納品は5,000個以上とする。

10. その他

- (1) 製造を開始する前に、封印の略図（寸法が記載されたもの）を提出すること。
- (2) 封印は、神戸運輸監理部以外には販売しないこととする。また、在庫の管理は厳重に行うこととする。