

造船所 ～船はこうして造る～

計画・設計



船は、注文者のオーダーにより生産されるため、船ごとに大きさ・形・性能等が異なります。近年は、コンピュータ技術で立体的な設計が行われています。

鋼材切断



設計図にしたがい、鋼板の上に加工作のための線や印を付けます(マーキング)。ガス切断機を使って部材を切断します。最近、自動で行うNC自動切断機が多く導入されています。

鋼材加工(ぎょう鉄)



船首部や船尾部の曲面は、ガスバーナーの熱と水を使い冷熱を繰り返しながら曲げていきます。

溶接



切り取った鋼材を電気やガス溶接機でつなぎます。

組立(ブロック化)



溶接してつないだ部分を組立て、ブロックにしています。

船台にブロック搭載



ドック又は船台にブロックを載せて、溶接でつないでいきます。

進水



船体が出来上がったら船を浮かべます。

艀装

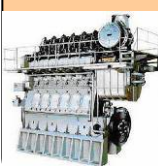


進水後の船体を岸壁につないで船工を行います。

引渡

主な船用工業製品

ディーゼルエンジン、発電機



船の一般的なエンジンはディーゼルエンジンです。その他ロータリー・電気推進機関等があります。

シリンダーライナー



エンジン内部のピストン部

推進器



エンジンパワーを推進力に換える装置がプロペラです。

アンカー



船舶を一定の場所に泊めておくためのもの。

航海計器



船を操る操舵機、レーダー等船橋に置かれる装置