

(3) 認証工場及び指定工場の基準比較

区分 項目		認証工場		指定工場	
要員	事業場管理責任者	-	1人		
	工 員 数	2人以上	4人以上	ただし、対象車種により5人以上	
	うち主任技術者	-	1人		
	うち整備主任者	1人以上	1人以上		
	うち自動車検査員	-	1人以上		
	うち整備士	1人以上	〔整備士保有割合1/4以上〕	2人以上	〔整備士保有割合1/3以上〕
施設	屋内作業場	車両整備作業場	32m ² 以上 (4m×8m以上)	屋内作業場	64m ² 以上
		点検作業場	32m ² 以上 (4m×8m以上)		
		部品整備作業場	8m ² 以上		
	電子制御装置点検整備作業場	15m ² 以上 (2.5m×6m以上) 〔屋内寸法: 7.5m ² 以上 (2.5m×3m以上)〕			
	完成検査場	-		完成検査の作業を行うために十分な面積	
	車両置場	16.5m ² 以上 (3m×5.5m以上)		屋内現車作業場面積の30%以上	
機器	整備用機器	31 品目		39 品目	
	検査用機器			8 品目	

- (注) 1. 事業場管理責任者、主任技術者、整備主任者及び自動車検査員は、1人で全て兼務することができる。
 2. 認証工場の車両整備作業場、点検整備作業場、部品整備作業場及び電子制御装置点検整備作業場は、普通乗用自動車の場合について示す。また、指定工場における屋内現車作業場についても同様である。
 3. 電子制御装置点検整備作業場は、電子制御装置を対象とする場合に必要となる。
 4. 完成検査場は、現車及び検査用機器のためのスペースである。
 5. 車両置場は、普通乗用自動車の場合について示す。
 6. 指定工場用機器には、認証工場用機器の品目を含む。